

Gewichte Gondel E-160 EP5 E3 R1

Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 000 kg transportiert.

Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit

Transporteinheit	Anzahl der Transporteinheiten	Gewicht in kg pro Transporteinheit
Maschinenhaus mit Transformator	1	ca. 76 800
Maschinenhaus ohne Transformator	1	ca. 67 300
Transformator	1	ca. 9 350
Rotornabe	1	ca. 50 600
Generator (komplett)	1	ca. 129 100
Rotor	1	ca. 67 800
Stator	1	ca. 63 900
Rotorblatt LM		
■ Stapelkonfiguration	3	ca. 32 900
■ Teleskopauflieger-Konfiguration	3	ca. 27 300
■ Nachläuferkonfiguration	3	ca. 27 900
Rotorblatt Enercon		
■ Stapelkonfiguration (alt)	3	ca. 34 600
■ Stapelkonfiguration (neu)	3	ca. 36 100
■ Teleskopauflieger-Konfiguration	3	In Entwicklung
■ Nachläuferkonfiguration	3	In Entwicklung

© ENERCON Global GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit

Hebeeinheit	Gewicht in kg (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in kg (mit Werkzeug, Material und Hebemittel)
Maschinenhaus mit Transformator	ca. 79 800	ca. 80 100
Maschinenhaus ohne Transformator	ca. 69 800	ca. 70 100
Transformator	ca. 9 000	ca. 9 000
Rotornabe	ca. 50 000	ca. 50 600
Rotor	ca. 60 000	ca. 60 000
Stator	ca. 64 500	ca. 64 500

Freigabe: 2025-07-08 16:36

Hebeeinheit	Gewicht in kg (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in kg (mit Werkzeug, Material und Hebemittel)
Generator (Rotor + Stator)	ca. 124 500	ca. 126 000
Rotorblatt	ca. 24 900	ca. 26 300 ¹ oder ca. 28 000 ²

¹ mit Ematec RBC-D42 inkl. APS

² mit Ematec RBC-D50 inkl. APS